

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Прозрачная пропитка для наружного использования применяется для отделки мягких пород древесины.

СТЕПЕНЬ БЛЕСКА

-

ПРИМЕНЕНИЕ КОЛИРОВКА

Натуральная древесина.
пасты PCN.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть ошлифована абразивными материалами P150 - 220, а также очищена от пыли. Пропитка IMV1000 после высыхания шлифуется абразивом P280-320.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

Перед началом работы продукт необходимо тщательно перемешать.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Наносится IMV1100 пневматическим пистолетом с соплом 1,6 – 1,8 мм и давлением воздуха 2,5 – 3,5 атм или кистью 80 – 100 гр/м2.

ХИМИКО-ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Вязкость		C Ford 4 при 20°C ±3	-	с.
Сухой остаток	Компонент А	±2	-	%
Сухой остаток	Компонент В	±2	-	%
Сухой остаток	А+В	±2	-	%
Удельный вес	Компонент А	±0,02	1,05	кг/л.
Удельный вес	Компонент В	±0,02	-	кг/л.
Живучесть смеси	А+В	при 20°C и 70% отн. вл.	-	ч.
Сухость от пыли		при 20°C и 70% отн. вл.	-	ч.
Шлифовка		при 20°C и 70% отн. вл.	-	ч.
Принудительная сушка		при 25°C	-	ч.
Между слоями без шлиф.		при 20°C и 70% отн. вл.	-	ч.
Полное высыхание		при 20°C и 70% отн. вл.	-	ч.
Сухость на отлип		при 20°C и 70% отн. вл.	-	ч.

Способ нанесения	распыление	Система airmix	Система airless
Кол-во нанесения за 1 слой	-	-	Since
Добавление растворителя	-	-	Dal

