

Высоко-глянцевый бесцветный акриловый лак. Обладает исключительной прозрачностью, твердостью и устойчивостью к пожелтению. Легко полируется.

СТЕПЕНЬ БЛЕСКА

98 - GLOSS.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пористые породы древесины, лестницы, двери, мебельные фасады и т.п.

КОЛИРОВКА

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть загрунтована и ошлифована абразивными материалами P320-400, а также очищена от пыли.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

Перед началом работы продукт необходимо тщательно вымешать. К лаку добавить катализатор C325 – 35% или C340S – 100% и растворитель D1015 – 20-40%. Смесь тщательно перемешать.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Наносится LCV830 пневматическим пистолетом с соплом 1,5 мм и давлением воздуха 3 атм.

ХИМИКО-ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Вязкость		C Ford 4 при 20°C ±3	120	с.
Сухой остаток	Компонент А	±2	53	%
Сухой остаток	Компонент В (С325)	±2	44	%
Сухой остаток	А+В	±2	48	%
Удельный вес	Компонент А	±0,02	1,00	кг/л.
Удельный вес	Компонент В	±0,02	0,98	кг/л.
Живучесть смеси	А+В	при 20°C и 70% отн. вл.	8	ч.
Сухость от пыли		при 20°C и 70% отн. вл.	30	мин.
Естественная сушка		при 20°C и 70% отн. вл.	12	ч.
Принудительная сушка		при 40-45°C	6	ч.
Сухость на отлип		при 20°C и 70% отн. вл.	5	ч.

Способ нанесения	распыление	Система airmix	Система airless
Кол-во нанесения за 1 слой	100-120 г/м ²	100-120 г/м ²	100-120 г/м ²
Добавление растворителя	30-40% к комп. А	20-30% к комп. А	20-30% к комп. А

Хранение: 36 месяцев при (+5) – (+20) °C в плотно закрытой заводской упаковке.

Информация предоставленная в данной технической характеристике предназначена для упрощения работы наших клиентов, и основана на лабораторных, а также практических испытаниях. В связи с существованием различных способов и систем использования лакокрасочных материалов, перед началом работы рекомендуем сделать пробный тест. Мы не несем ответственности при использовании наших материалов совместно с продуктами иных производителей, а также после выполнения работ.