

Грунт полиэфирный прозрачный предназначен для нанесения на МДФ и шпонированные поверхности. Хорошо шлифуется, заполняет неровности, поры и прочие дефекты.

СТЕПЕНЬ БЛЕСКА

-

ПРИМЕНЕНИЕ

Для нанесения изделия из МДФ, шпон.

КОЛИРОВКА

-

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть ошлифована абразивными материалами P150-240, а также очищена от пыли.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

Перед началом работы продукт необходимо тщательно вымешать. К грунту добавить катализатор U20 – 2% и ускоритель A10 – 2%, растворитель D1016 – 20-40%. Смесь тщательно перемешать.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Наносится PFV902 пневматическим пистолетом с соплом 1,9 мм и давлением воздуха 3 атм.

ХИМИКО-ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Вязкость		C Ford 4 при 20°C ±3	100	с.
Сухой остаток	Компонент А	±2	92	%
Сухой остаток	Компонент В	-	-	%
Сухой остаток	А+В	-	-	%
Удельный вес	Компонент А	±0,02	1,06	кг/л.
Удельный вес	Компонент В	-	-	кг/л.
Живучесть смеси	А+В+С	при 20°C и 70% отн. вл.	30	мин.
Сухость от пыли		при 20°C и 70% отн. вл.	60	мин.
Естественная сушка		при 20°C и 70% отн. вл.	12	ч.
Принудительная сушка		при 40-45°C	8	ч.
Сухость на отлип		при 20°C и 70% отн. вл.	2	ч.

Способ нанесения	распыление	Система airmix	Система airless
Кол-во нанесения за 1 слой	100-120 г/м ²	100-120 г/м ²	100-120 г/м ²
Добавление растворителя	20-40% к комп. А	10-30% к комп. А	10-30% к комп. А

Хранение: 36 месяцев при (+5) – (+20) °C в плотно закрытой заводской упаковке.

Информация предоставленная в данной технической характеристике предназначена для упрощения работы наших клиентов, и основана на лабораторных, а также практических испытаниях. В связи с существованием различных способов и систем использования лакокрасочных материалов, перед началом работы рекомендуем сделать пробный тест. Мы не несем ответственности за использование наших материалов совместно с продуктами других производителей, а также после выполнения работ.