

Грунт полиуретановый FPV126B предназначен для нанесения на изделия из древесины и МДФ. Хорошо укрывает как на ровной поверхности, так и места фрезеровки. Для достижения более качественного покрытия на МДФ рекомендуем перед нанесением грунта использовать изолятор ISV402B.

СТЕПЕНЬ БЛЕСКА

-

ПРИМЕНЕНИЕ

Нанесение на изделия из древесины и МДФ.

КОЛИРОВКА

-

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть ошлифована абразивными материалами P150-240, а также очищена от пыли.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

Перед началом работы продукт необходимо тщательно вымешать. К грунту добавить катализатор C305 – 40% по объему, или 30% по весу и растворитель D1010 – 20-40%. Смесь тщательно перемешать.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Наносится FPV126B пневматическим пистолетом с соплом 1,7 мм и давлением воздуха 3 атм.

ХИМИКО-ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Вязкость		BROOKFIELD при 20°C	12000	cps
Сухой остаток	Компонент А	±2	76	%
Сухой остаток	Компонент В	±2	23	%
Сухой остаток	А+В	±2	59	%
Удельный вес	Компонент А	±0,02	1,435	кг/л.
Удельный вес	Компонент В	±0,02	0,96	кг/л.
Живучесть смеси	А+В	при 20°C и 70% отн. вл.	3-4	ч.
Сухость от пыли		при 20°C и 70% отн. вл.	10-15	мин.
Естественная сушка		при 20°C и 70% отн. вл.	2	ч.
Принудительная сушка		при 40-45°C	1	ч.
Сухость на отлип		при 20°C и 70% отн. вл.	30	м.

Способ нанесения	распыление	Система airmix	Система airless
Кол-во нанесения за 1 слой	100-120 г/м ²	100-120 г/м ²	100-120 г/м ²
Добавление растворителя	20-40% к комп. А	10-30% к комп. А	10-30% к комп. А

Хранение: 36 месяцев при (+5) – (+20) °C в плотно закрытой заводской упаковке.

Информация предоставленная в данной технической характеристике предназначена для упрощения работы наших клиентов, и основана на лабораторных, а также практических испытаниях. В связи с существованием различных способов и систем использования лакокрасочных материалов, перед началом работы рекомендуем сделать пробный тест. Мы не несем ответственности за использование наших материалов совместно с продуктами других производителей, а также после выполнения работ.